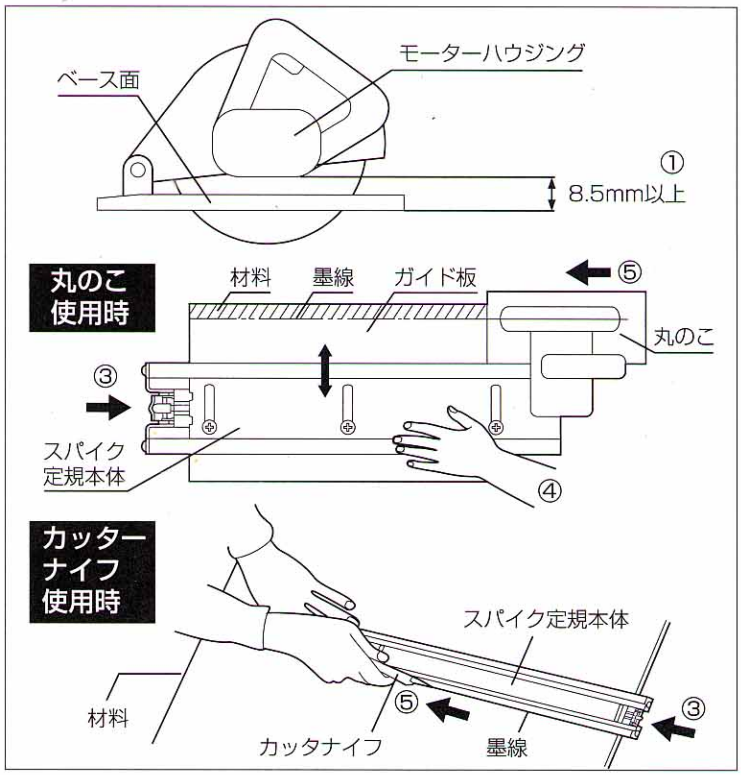
スパイク定規　取扱説明書

使用方法

①丸のこのモーターハウジングからベース面までの間を8.5mm以上となるよう調整してください。
②丸のこ使用時は、作業前にガイド板をご使用の丸のこに合わせ、**捨て切り**してください。
（ガイド板の調整を参照。）
③スパイク定規のガイド板の**端面を墨線**に合わせ、手前に引張る。

注　意	●このとき、スパイク爪が適正な位置に引掛っていることを確認する。（爪位置の調整を参照。）

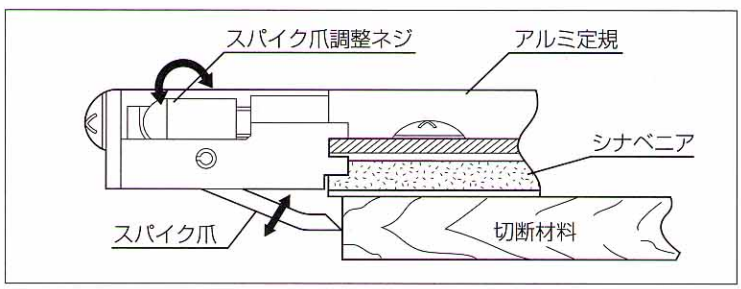
④スパイク定規本体の一部を押える。
⑤丸のこ（またはカッターナイフ）で切断する。



爪位置の調整

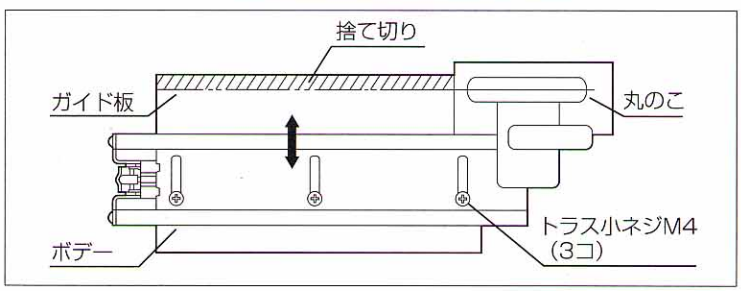
●材料の厚みに応じて調整ネジを回し、スパイク爪の位置を調整してください。

注　意	●調整位置が適当でない場合、材料表面に傷をつける恐れがあります。



ガイド板の調整　（NS1000Nのみ）

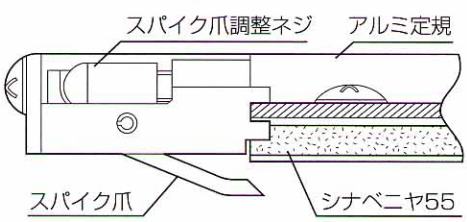
●トラス小ネジM4をゆるめ、ボデーを適当な位置に移動し、**使用する丸のこで捨て切り**を行ってください。



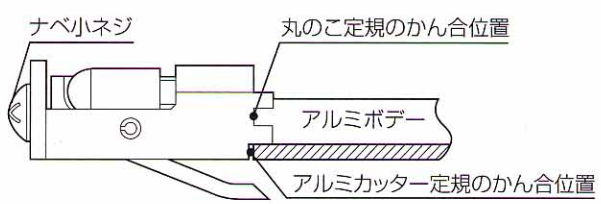
丸のこ用とカッターナイフ用との切り替え方法　（NS1000Nのみ）

●ナベ小ネジM4をゆるめ、かん合位置に注意して、切り替えを行ってください。

丸のこ用



カッターナイフ用



※ナベ小ネジをゆるめスパイク爪を一段上に上げて下さい。

注　意	●ガイド板は合板製ですので、高温多湿の場所への保管は避けてください。 ●本品を使用すると、スパイク爪により切断材料の端面に多少のあとが付きますので、このあとが付いてはならない材料には使用しないでください。

株式会社ナカヤ
NⅡ、プロフェッショナル軍団